



CENTER FOR FINANCIAL-ECONOMIC RESEARCH  
ЦЕНТР ФІНАНСОВО-ЕКОНОМІЧНИХ НАУКОВИХ ДОСЛІДЖЕНЬ

## CERTIFICATE OF PARTICIPATION СЕРТИФІКАТ УЧАСНИКА

підтверджує, що

**Руденко Валентина Сергіївна**

**взяла участь у роботі Міжнародної науково-практичної конференції**

**«Економіка, облік, фінанси, менеджмент і право: глобальні виклики»**

**International scientific-practical conference**

**«Economics, accounting, finance, management and law: global challenges»**

**Загальна кількість академічних годин: 6 год  
(0,2 кредита ECTS)**

Директор Центру фінансово-економічних наукових досліджень



Щербак В. Д.

11 жовтня 2021 р.  
October 11, 2021

м. Полтава, Україна  
Poltava, Ukraine